

DESCARGADOR TELESCÓPICO PARA CISTERNAS MODELO ZA



Los descargadores telescópicos ZA se utilizan para el llenado eficiente y controlado de camiones cisternas en materiales secos en polvo o granulares en ausencia de emisión de polvo. Estos descargadores tienen conos internos para canalizar el flujo de material y de un doble fuelle exterior para la extracción de polvo. A la extremidad inferior del descargador, un cono de conexión con la boca del camión cisterna revestido de tecnopolímero garantiza la estanqueidad al polvo entre las dos superficies. El sistema de desempolvadura incorporado está formado por 8 cartuchos que ofrecen una superficie filtrada total de 10 m² y de un aspirador de 2.2 kW.

Los descargadores telescópicos ZA son aptos a un relleno continuo con un caudal máxima de 250 m³/h. La boca de salida puede dotarse con un sistema antidesgaste que funciona como una barrera antipolvo durante la fase de levantamiento del descargador que se produce por medio de un motor eléctrico. El aspirador del sistema de desempolvadura aumenta la eficacia de los elementos filtrantes. Gracias al sistema de limpieza al final de ciclo, los elementos filtrantes se encuentran siempre en condiciones óptimas para una nueva operación de descarga.

El descargador desciende de la posición de stand-by hacia la boca de carga del camión cisterna. En cuanto el cono de extremidad del descargador se pone sobre la boca de carga del camión cisterna, el interruptor de final de carrera del hueco colocado sobre la parte exterior de la caja de transmisión para el descenso. El interruptor de final de carrera dentro de la caja de transmisión, por el contrario, decide a la vez la amplitud y la contracción del descargador. La descarga de material se produce con la apertura de la válvula de descarga del silo.

Durante el relleno del camión-cisterna, la capa de polímero del cono de salida actúa como una junta perfecta al polvo. Al mismo tiempo el aspirador del filtro aspira de manera continua el polvo generado entre los dos fuelles dentro de los cartuchos filtrantes integrados en la parte superior de la unidad y elimina el exceso de aire.

El interruptor de final de carrera activa una extensión ulterior del descargador mientras que el camión cisterna se reduce bajo el creciente peso del material cargado. Un dispositivo de control de nivel instalado en la parte central del cono de descarga del descargador indica cuando el camión cisterna tiene su nivel de material más alto e impulsa al mismo tiempo el cierre inmediato de la válvula de descarga del silo. La contracción del descargador le hace volver de nuevo en la posición de stand-by con un retraso alrededor de 10 segundos para permitir al filtro de evacuar el resto de polvo. Una vez terminada la contracción del descargador, el interruptor de final de carrera dentro de la caja de transmisión para la operación. El ciclo de limpieza de final de ciclo pre-establecido sigue funcionando durante 10 minutos más.

DESCARGADOR TELESCÓPICO PARA CISTERNAS MODELO ZG



Los descargadores telescópicos ZG se utilizan para el llenado eficiente y controlado de camiones cisternas en materiales secos en polvo o granulares. Estos descargadores tienen conos internos para canalizar el flujo de material y de un doble fuelle exterior para la extracción de polvo. A la extremidad inferior el descargador tiene un cono de conexión con el camión revestido de polímero.

Los descargadores telescópicos ZG son aptos a un relleno continuo con una caudal máxima de 250 m³/h de material. La boca de salida está equipada de un sistema antidesgaste que actúa como una barrera al polvo durante la elevación del descargador. La elevación se produce por medio de motorización eléctrica. Una conexión lateral al nivel de la parte superior puede permitir la conexión a un filtro externo.

El descargador desciende de la posición de stand-by hacia el camión. En cuanto la extremidad del descargador se pone sobre el camión, el interruptor de final de carrera del hueco colocado sobre la parte exterior de la caja de transmisión para el descenso. El interruptor de final de carrera dentro de la caja de transmisión, por el contrario, decide a la vez la amplitud y la contracción del descargador. La descarga de material se produce con la apertura de la válvula de descarga del silo. Durante el relleno del camión, el polímero del cono del descargador actúa como una junta perfecta al polvo. El interruptor de final de carrera dentro de la caja de transmisión, por el contrario, decide a la vez la amplitud y la contracción del descargador. La descarga de material se produce con la apertura de la válvula de descarga del silo.

El indicador de nivel colocado en el centro del cono de descarga permite elevar progresivamente el descargador manteniéndolo constantemente en contacto con el montón producto y ordena la cerrada de la válvula del silo cuando el camión está lleno. La contracción del descargador que permite hacerlo volver de nuevo en su posición de stand-se pone en marcha 10 segundos después dejando evacuar todo el polvo restante. Una vez el descargador completamente contratado, el interruptor de final de carrera dentro de la caja de transmisión para el proceso.

MATERIALES Y DISPOSICIONES



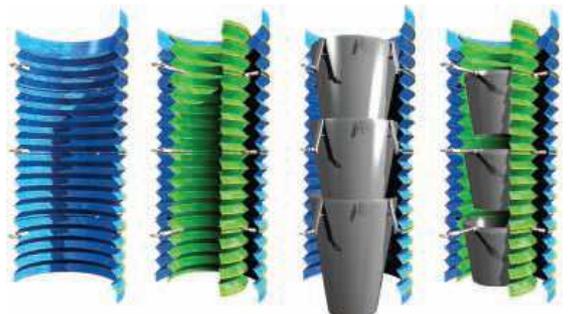
NEOPRENO



KEVLAR



NEOPRENO ALIMENTARIO



ACCESORIOS

INDICADORES DE NIVEL



Capacitivo



Rotativo



Por vibración

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

