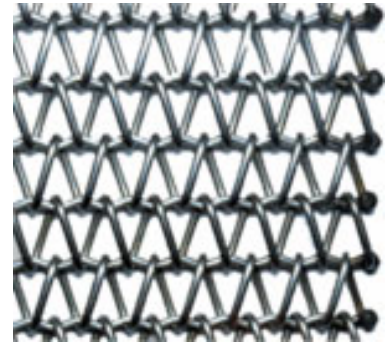


Bandas equilibradas tipo SO

Las bandas tipo SO están constituidas por espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas onduladas. Con este diseño de espiras alternadas, se consiguen equilibrar los esfuerzos perpendiculares al sentido de marcha de la banda, y que se producen por el rozamiento entre la base de la banda y los elementos soporte de la instalación, por ello las bandas tipo SO son fáciles de guiar y de estabilizar su alineamiento.



Esta característica junto con sus buenas propiedades de flexibilidad, superficie plana, tolerancia a la temperatura, excelente valor resistencia-peso, escaso mantenimiento y coste moderado, la han convertido en la actualidad en el tipo de banda más utilizado, en instalaciones de arrastre por fricción y en cualquier rango de temperatura de operación. Las SO estándar están fabricadas con espiras de alambre redondo, ligerísimamente ovaladas, que conforman una superficie plana, pero con una cierta ondulación que en la mayoría de las aplicaciones es altamente satisfactoria, pues aumenta el "agarre" entre banda y producto. Para las aplicaciones donde se requiere una superficie extremadamente lisa, normalmente por problemas de marcado o estabilidad del producto, fabricamos bandas SO de espiras planas y alambre de sección rectangular que aumenta la superficie de contacto banda-carga. En aplicaciones donde la limpieza es el factor predominante se pueden aplicar bandas tipo SO con revestimiento de Teflón (R) anti adherente y cilindros soporte especiales con unas protuberancias que al interaccionar con la banda transportadora limpian los espacios abiertos entre espiras y /o, varillas, evitando la colmatación de la banda.(sistemas SO-CLEAN).

Aplicaciones:

Alimentaria:

- Hornos de cocción para panadería y pastelería, (Pan, galletas, biscotes, etc..)
- Procesos de esterilización, pasteurización o lavado de alimentos como frutas, verduras, conservas, etc.).

Industria metal-mecánica:

- Tratamientos térmicos de piezas mecánicas como recocido, revenido, templado y secado.
- Procesos de sinterizado de polvos metálicos.

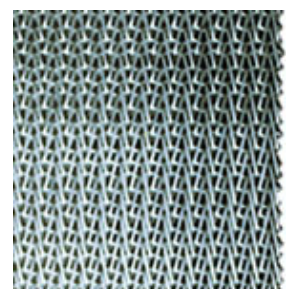
Manutención:

- Equipos para el retractilado de embalajes.
- Transporte de piezas con aristas cortantes.

Bandas equilibradas compuestas tipos DSO, TSO y CSO

Su diseño está basado en las bandas equilibradas SO, anidando nuevos pares de espiras dentro de las primarias y uniéndolas mediante varillas onduladas. (En algunos modelos de paso pequeño, las varillas de unión son rectas). Esto crea una banda de superficie muy densa, lisa y plana, que por su estructura tipo "espina de pez" tiene tendencia física a desplazarse en línea recta, siendo por tanto simples de guiar.

Son bandas ampliamente usadas para aplicaciones de panadería y cocción de galletas.



En función del número de pares de espiras que se vayan anidando tendremos los modelos DSO (doble SO) con 3 varillas en el interior de cada espira, TSO (triple SO) con 4 varillas en el interior de cada espira y CSO (cuádruple SO) con 5 varillas dentro de cada espira. Lógicamente la superficie libre o luz de malla, va disminuyendo en cada modelo, siendo la CSO la más tupida, pero manteniendo un nivel de flexibilidad elevado.

Aplicaciones:

Alimentaria:

- Hornos de cocción para panadería y pastelería, (Pan, galletas, biscotes, etc..)
- Procesos de elaboración de comida para animales.

Industria metal-mecánica:

- Tratamientos térmicos de tornillería y piezas de decoletaje.

Otros:

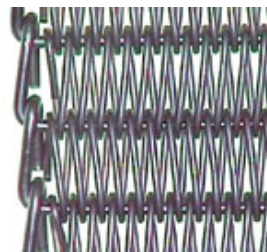
- Farmacéutica y cosmética.
- Industria de la cera y otros productos con formato de perlas.

Bandas para hornos de alta temperatura

Bandas de bordes enlazados tipo ER

La varilla de unión se enlaza con la siguiente en forma de escalera, conformando una orilla de formas suaves y uniforme. El resultado es una banda resistente y muy eficiente para trabajar a altas temperaturas.

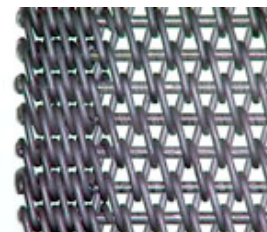
Los ganchos del enlazado, pueden soldarse para lograr una mayor robustez del conjunto. En la actualidad es la banda utilizada para hornos de sinterizado, soldadura de cobre y otras aplicaciones de hasta 1150° C.



Bandas de espiras roscadas y varillas de refuerzo tipo ARR

Dos características las han hecho especialmente indicadas para aplicaciones de alta temperatura:

- . Importante resistencia a la tracción.
- . Baja capacidad térmica.



La elevada resistencia a la tracción de la estructura formada con este montaje, permite elegir diámetros de alambre menores que con otro tipo de banda equivalente, lo cual hace que para conseguir la misma resistencia se utilice menos material y por tanto se economice energía calorífica en los ciclos de calentamiento - enfriamiento de la instalación.

Este tipo de banda se puede fabricar con orillas simples o reforzadas con un tramo de malla doble, según se muestra en la fotografía.

Bandas curvas y rectas tipo CTA

Fabricadas con alvéolos laterales unidos mediante varillas rectas, pueden incorporar espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda si las características físicas del producto a transportar lo requieren.

La propiedad que da la versatilidad que tienen estas bandas es su capacidad de alternar tramos rectos y curvos, adaptándose por igual a curvas de 90° como a torres de varias espirales de 360° y por supuesto a los tramos rectos en aplicaciones "sin-fin".

Ampliamente conocidas en el sector de la alimentación, las bandas CTA, son fabricadas con acero inoxidable AISI-304-L.



Aplicaciones:

Alimentaria:

- Torres de enfriamiento, refrigeración y congelación.
- Túneles de congelación criogénica.

Manutención:

- Transportadores que combinan tramos rectos y curvos con una banda metálica y una única motorización.

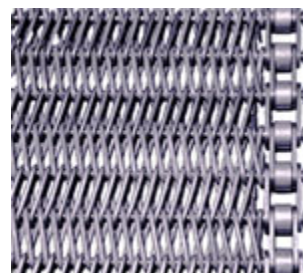
Bandas equipadas con cadenas laterales

Existen una gran variedad de diseños con distintas combinaciones de malla metálica y cadenas laterales.

El tipo de cadenas más utilizadas son las de rodillos norma Europea, pero pueden fabricarse con cualquier tipo de cadena estándar o de tipos especiales con o sin aletas laterales de contención.

Cuando la aplicación lo requiere las cadenas pueden ser de acero inoxidable.

Estas bandas se fabrican de forma tal que son las cadenas y no la malla, las que reciben el esfuerzo de tracción, por lo que elegiremos el paso y tipo de cadena en función de la carga a transportar y el tipo de malla en función de las características físicas del producto.



Aplicaciones:

Alimentaria:

- Procesos con presencia de aceite como freidoras industriales.
- Hornos de secado y cocción de alimentos como frutas, verduras, conservas, frutos secos, etc.

Industria metal-mecánica:

- Transportadores elevadores.
- Instalaciones de acabados superficiales como desengrase, pintado, barnizado, etc.
- Instalaciones de filtrado de fluidos.

Manutención:

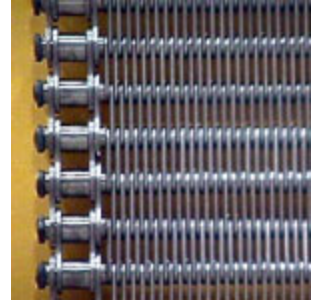
- Procesos de retractilado de grandes embalajes.

Bandas de mallas de lazos CMG

Las bandas CMG están constituidas por lazos o enlaces de alambre que forman la malla, unidos mediante varillas transversales con acabado lateral mediante un grillón soldado a cada varilla, pudiendo incorporar mallas de refuerzo lateral, tal como se muestra en las figuras, que a la vez permiten que la banda se apoye sobre rodillos soporte.

La principal propiedad de estas bandas es que se conducen por tracción directa, es decir, los cilindros ranurados especiales que actúan como motriz y retorno en estas instalaciones, engranan de una forma precisa con las varillas transversales de la banda, por lo que no se puede dar deslizamiento motriz-banda.

Esta propiedad las hace especialmente indicadas para aplicaciones donde se deban sincronizar máquinas y transportadores.



- Fáciles de limpiar y de difícil obstrucción.
- La superficie abierta puede variarse montando separadores que incrementan la distancia de lazo a lazo, disminuyendo el peso de la banda y aumentando la posibilidad de circulación de aire a su través.
- Superficie lisa que facilita el montaje de transfers de carga u otros procesos en la instalación.
- Posibilidad de montar aletas laterales de contención, para transporte de piezas que puedan girar o bien productos a granel, también pueden montarse ángulos de arrastre.
- Capacidad de trabajar hasta temperaturas de 650 ° C.

Aplicaciones:

Alimentaria:

- Lavado y transporte de frutas, verduras, pescados, conservas, etc..
- Freidoras industriales en continuo.
- Procesos de cocción y secado de alimentos.

Manutención:

- Transporte interior en la industria del vidrio y del plástico.

Bandas de fleje metálico

Las tiras de fleje conformado en módulos, se unen mediante varillas transversales soldadas con grillones en ambos laterales. La estructura formada tiene una elevada relación resistencia-peso, lo cual las hace especialmente resistentes a la operación industrial continuada, garantizando una vida útil larga para una producción ininterrumpida.

A la vez al ser una banda de tracción directa, mediante piñones distribuibles en toda la anchura de la banda y formar prácticamente un paralelogramo, no se producen problemas de guiado, con unos costes de mantenimiento bajos. Rápida y fácil de limpiar mediante cepillado o por chorro de agua o vapor, cumple con los requisitos sanitarios de sectores como el alimentario. La superficie libre que presenta la banda, la hace especialmente indicada para aquellos procesos de drenaje, secado, bañado o cocción, donde deba pasar aire, gas, l o líquidos a través de la banda. Los límites normales de temperatura de operación se sitúan sobre los 250° C, existiendo modelos que operan con éxito hasta los 500° C. Nótese que estas bandas no se pueden fabricar de anchuras exactas específicas, ya que al estar compuestas de módulos, solo se podrán conseguir aquellos anchos que sean proporcionales a un número impar de módulos multiplicado por el ancho de un módulo. Consúltenos para modelos y anchos disponibles. En las aplicaciones que resulte imprescindible accionar la banda por fricción en el cilindro motriz, en vez de con eje-piñones, es esencial que el cilindro esté recubierto de material adherente y tenga el máximo diámetro posible en el conjunto transportador.



Aplicaciones:

Alimentaria:

- Procesos de la industria cárnica y avícola.
- Procesos de esterilizado y pasteurizado de conservas.
- Procesos de deshidratación, secado, cocción, enfriamiento, refrigeración y congelación de alimentos.
- Cocción en moldes de pastelería y panadería.

Metal-mecánica:

- Transporte interno de piezas de gran tamaño.
- Procesos de desengrase, lavado, etc..

Manutención:

- Transporte interno de paneles y chapas.
- Procesos de acabado superficial como pintado, barnizado, etc.
- Procesos de la industria del papel y del cartón.

Rot Network Belt TDA

Las bandas tipo TDA presentan una serie de características que las hacen ventajosas para operar en multitud de aplicaciones. En general se utilizan para el transporte de productos ligeros y temperaturas de hasta 400 ° C.

Fabricadas en acero inoxidable AISI-304 y cuerda de piano, se les aplica el esfuerzo de arrastrarse mediante piñones repartidos en toda la anchura de la banda, lo cual asegura un excelente guiado de la banda en una amplia variedad de situaciones de carga-velocidad.



Sus principales características son:

- Gran superficie abierta, (hasta 80%), lo cual facilita el paso de aire, gases o líquidos a su través y por tanto una buena circulación alrededor de los productos transportados.
- Muy flexible longitudinalmente, lo cual permite que el diámetro de los piñones, casquillos y cilindros de la instalación sea pequeño, (una banda de paso 12,7 mm se envuelve en un cilindro de diámetro 20 mm aprox.)
- Peso por metro cuadrado pequeño.
- Fácilmente limpiable y difícil de colmatar.



Las bandas TDA se fabrican con dos acabados laterales estándar, simple y doble borde y en gran variedad de diámetros de hilo, paso y anchura de módulo, así como acabados especiales. Consúltenos acerca de sus necesidades tanto en lo que respecta a la banda como a los piñones, separadores, cilindros, ejes, etc. necesarios para su instalación.

Aplicaciones:

Alimentaria:

- Procesos de recubrimiento como chocolate, nata ,azúcar, etc.

Electrónica:

- Transporte de componentes.
- Procesos de soldeo, barnizado y secado de circuitos impresos.

Manutención:

- Transporte interno de componentes en laminas como papel, tejidos, plásticos, etc.
- Equipos de retractilado de embalajes.

PIÑONES PARA BANDAS METÁLICAS

Se suministran todo tipo de piñones para las bandas descritas:

