

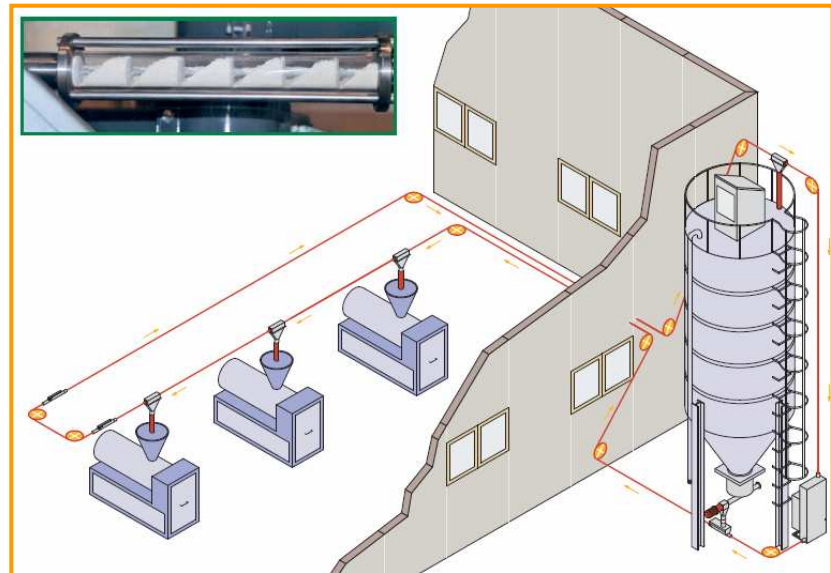
## TRANSPORTADOR TUBULAR DE ARRASTRE

La solución rentable para el transporte de productos en polvo y granzas.

Los transportadores mecánicos por arrastre están diseñados para transportar productos pulverulentos a larga distancia.

El sistema consiste en un circuito cerrado de tubería, por el interior de la cual circula un CABLE o CADENA con unos discos unidos a ella, que es la encargada de arrastrar el producto desde uno o más puntos de origen hasta uno o más puntos de destino.

Tanto el cable, como la cadena, como los discos de transporte, pueden estar fabricados en distintos tipos de materiales, dependiendo del producto a transportar.



## VENTAJAS

- Bajo consumo energético.
- No se separan las partículas de diferente masa durante el transporte.
- Varios puntos de carga y varios puntos de descarga.
- Simplicidad mecánica.
- No se precisan filtros de aire.
- Múltiples posibilidades de automatización.
- Retorno del producto sobrante al origen.



## CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELO	CAUDAL (l/h)	CAUDAL (kg/h) (0,6 kg/dm <sup>3</sup> )
C-38	835	500
C-48	1.500	900
C-60	3.000	1.800
C-76	4.500	2.800
C-114	9.600	5.750
TVE-76	15.000	9.000
TVE-104	35.000	21.000

El transportador mecánico por ARRASTRE a alta velocidad (Modelos TVE), está muy indicado para elevar productos pulverulentos complicados como son el CARBON ACTIVO o el DIÓXIDO DE TITANIO.

El transportador "TVE" funciona con un cable de acero, con unos discos de material plástico unidos a el, muy ajustados a la tubería. Al funcionar a alta velocidad se genera una succión en el punto de origen lo que provoca que el producto circule "empaquetado" entre dos discos, con cierta cantidad de aire que lo mantiene muy suelto y volátil evitando que el producto se pegue a las paredes de la tubería.